

30度と45度面取りの絶対測定。内径・外径、段差部分の面取りが測定できる

デジタルC面ノギス

Digital C Caliper

NEW

PAT.P

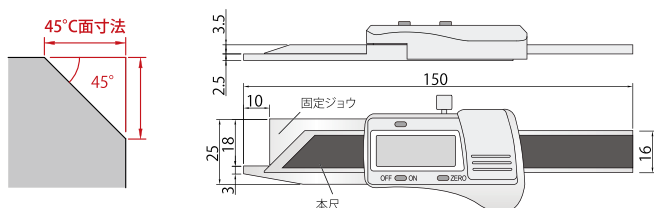
- ・いい加減な目視測定から、面取り寸法の正確な絶対値測定が可能。
- ・固定ジョウと本尺のワークへの当接部を薄くすることで、内径・外径の面取り測定に最適。
- ・固定ジョウの足の長さを短くすることで小さな段差のある測定に最適。
- ・『絶対値測定』と、任意の寸法をゼロに設定しその寸法から±の『比較測定』ができます。

C4505

45度C面測定



型番	C4505
測定対象	外接角度90°の面取り角45°
測定範囲	C0.01～C5.00
最小表示	C0.01
測定精度	C±0.05
材質	ステンレス (SUS420J2)
寸法	150mmL×48 mmW、固定ジョウ厚み2.5mm 本尺厚み3.5mm
自動電源ON・OFF	本尺を動かすと自動でON・5分後に自動OFF
使用電池	3Vリチウム電池 (CR2032) 1個、電池寿命1000時間
トレサビリティ	校正証明書の発行可能

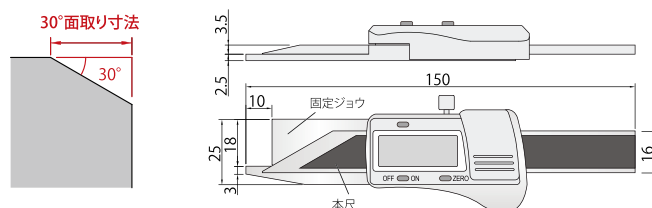


C3005

30度面取り測定



型番	C3005
測定対象	外接角度90°の面取り角30°
測定範囲	0.01～5.00
最小表示	0.01
測定精度	±0.05
材質	ステンレス (SUS420J2)
寸法	150mmL×48 mmW、固定ジョウ厚み2.5mm 本尺厚み3.5mm
自動電源ON・OFF	本尺を動かすと自動でON・5分後に自動OFF
使用電池	3Vリチウム電池 (CR2032) 1個、電池寿命1000時間
トレサビリティ	校正証明書の発行可能



内径、外径測定の際の誤差を排除



固定ジョウと本尺の、ワークへの当接部を薄くすることで、穴の内径や外径の面取り測定に最適。

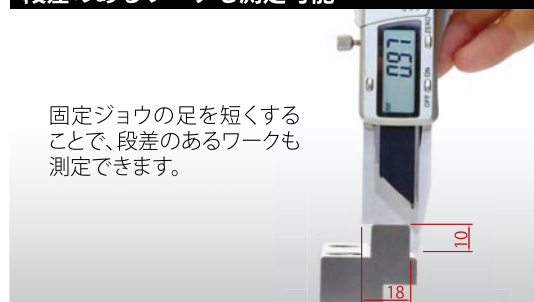


穴の内側の面取り

旋盤加工の面取り

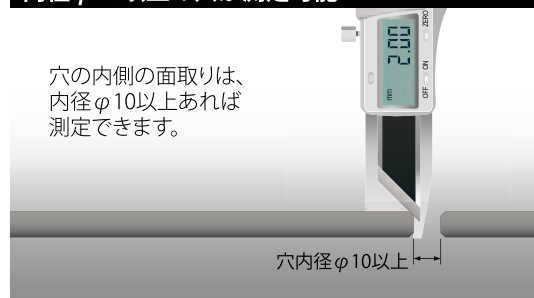
段差のあるワークも測定可能

固定ジョウの足を短くすることで、段差のあるワークも測定できます。



内径φ10以上の穴が測定可能

穴の内側の面取りは、内径φ10以上あれば測定できます。



穴内径φ10以上

TOEI 東栄工業株式会社

721-0961 広島県福山市明神町1-8-22 TEL(084)921-9777 FAX(084)921-9776

<http://www.toei-kk.co.jp/>
toei@toei-kk.co.jp

■商品の仕様及び外観は予告なく変更されることがあります。
■東栄工業株式会社の許可なくカタログの記事及び画像の全部、一部を問わず転載、配布、複製を禁じます。

代理店