

デジタルCRノギス

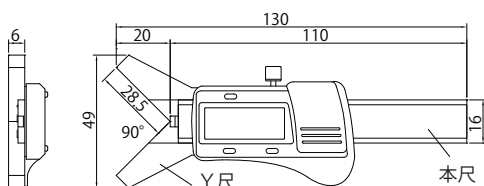
C面とRの絶対測定

- ・いいかげんな目視測定から、C面・R寸法の正確な絶対値測定へ。
- ・ボタン操作で以下の機能が切り替えできます。
 - 通常測定の『絶対値 (ABS) 測定』と、任意の寸法をゼロに設定しその寸法から±の『比較測定』の切り替え
 - C面測定とR測定の切り替え
- ・Y尺の厚みが6mmあるので、安定した測定ができます。

CR1525



型番	CR1525
測定モード	C面寸法、外R寸法
測定範囲	C面寸法測定範囲 (外接角度90°の面取り角45°) = C0.01~C15.00 R寸法測定範囲 90°の外接円 = R0.01~R25.00 円または90°以内の外接円 = R0.6~R25.00
最小表示	C = 0.01 R = 0.01 (mm)
測定精度	C = ±0.05 R = ±0.08 (mm)
材質	ステンレス (SUS420J2)
寸法(mm)	130L×49W、Y尺厚み6t / 本尺厚み3t
使用電池	3Vリチウム電池 (CR2032) 1個、電池寿命1000時間
付属品	校正用マスターゲージ (Φ20、厚み8t、精度±3μm)
特長	校正証明書の発行可能 (有償)

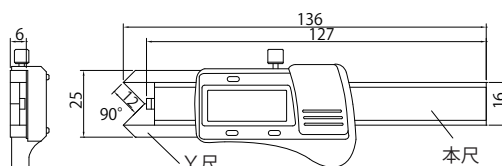


CR0508 NEW

小さな測定エリア・段差のある測定物にも対応



型番	CR0508
測定モード	C面寸法、外R寸法
測定範囲	C面寸法測定範囲 (外接角度90°の面取り角45°) = C0.01~C5.00 R寸法測定範囲 90°の外接円 = R0.01~R8.00 円または90°以内の外接円 = R0.6~R8.00
最小表示	C = 0.01 R = 0.01 (mm)
測定精度	C = ±0.05 R = ±0.08 (mm)
材質	ステンレス (SUS420J2)
寸法(mm)	136L×25W、Y尺厚み6t / 本尺厚み3t
使用電池	3Vリチウム電池 (CR2032) 1個、電池寿命1000時間
付属品	校正用マスターゲージ (Φ20、厚み8t、精度±3μm)
特長	校正証明書の発行可能 (有償)



R測定



C面測定



C面測定 (CR0508)

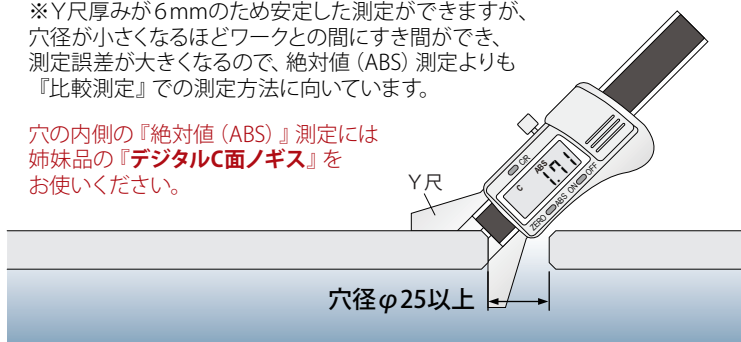


穴の内側はφ25以上で測定可能

φ25以上の穴が測定できます。

※Y尺厚みが6mmのため安定した測定ができますが、穴径が小さくなるほどワークとの間にすき間ができ、測定誤差が大きくなるので、絶対値 (ABS) 測定よりも『比較測定』での測定方法に向いています。

穴の内側の『絶対値 (ABS)』測定には姉妹品の『デジタルC面ノギス』をお使いください。



NEW 段差のある測定物や小物も測定可能

「CR1525では干渉してしまう段差や小物を測りたい。」

そんなご要望に応え、先端を短くした『CR0508』を追加。

