

Pneumatic Tapping Machine
エアータッパ-WIDE

大きなワークから小物まで加工できる

垂直精度 $\pm 1^\circ$ の正確・簡単タップ加工



縦向き1Way

新機種追加

縦・横向き2Way

- 圧縮空気の動力源
- 安全トルククラッチ機構
- 工具不要のワンタッチタップ交換
- 軽い操作性
- 半径980mmの広い操作範囲

M8タイプ、M12タイプの各2機種

縦向き1Way

どの位置にタップを持ってきても
垂直精度 $\pm 1^\circ$ の
正確・簡単タップ加工

型式 AW-M8

モーター回転数 700RPM (回転数は一定)
適応タップ M3 M4 M5 M6 M8

型式 AW-M12

モーター回転数 400RPM (回転数は一定)
適応タップ M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12

各タップコレットチャック付属



タップ加工時のこんな悩みも エアータッパーWIDEで解決!

- ・大きな板がボール盤のポストに当たり加工できない
- ・ハンドツールでタップが斜めにたち不良を出した

設置が容易な圧縮空気の動力源、 軽い操作感

動力源は圧縮空気のみで設置・導入が容易。
軽快な作業性で作業負担を軽減させます。

工具不要のワンタッチタップ交換

タップは工具の要らないワンタッチ交換式。
チャックに差し込むだけで交換できます。
タップコレットチャックの装脱着も工具不要。



安全トルククラッチ機構

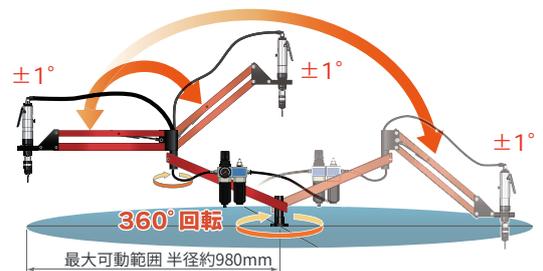
タップコレットチャックは過負荷がかかったり
止まり穴にタップの先端が当たるとクラッチ
機構が働き、空転してタップの折損を防ぎま
す。

最大直径1960mmの広い可動範囲

伸縮自在なアームの加工範囲は半径約200~900mm、上下480mm。
可動範囲は半径約90~980mm。
360°が操作範囲なので、大きなワークから小物まで柔軟に対応できます。

垂直精度 $\pm 1^\circ$

タップ部をどの位置に持ってきても
垂直を保ちます。
ハンドツールのようにタップが斜め
にたつことなく、安定した加工が行
なえます。



アダプター付きドリルチャック 追加オプション

面取り用途や特殊シャンク径のタップ等におす
め。



※ドリルでの穴あけは、下方向に押しつける
強い力が必要なため、不向きです。

特殊用途 追加オプション タップコレットチャック

- ・JIS M1.4~2.6タップ用
- ・管用1/8インチタップ用
- ・管用1/4インチタップ用

※シャンクサイズ等の仕様は裏面の
タップサイズ表を御覧ください。

縦・横向き2Way **NEW**

垂直・水平 両方が加工できる

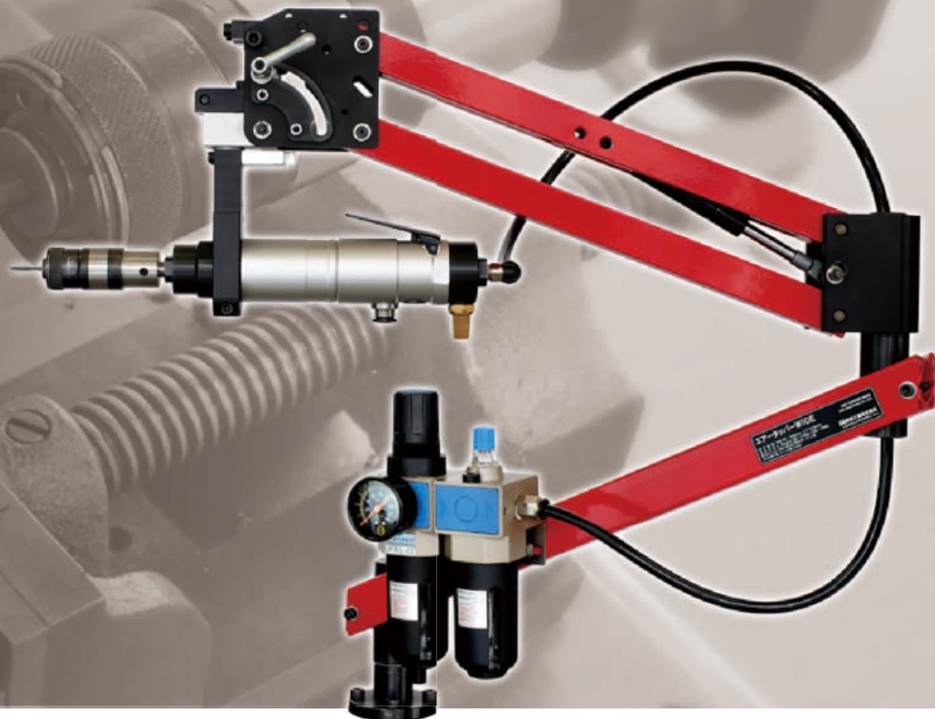
型式 AW2-M8

モーター回転数 700RPM (回転数は一定)
適応タップ M3 M4 M5 M6 M8

型式 AW2-M12

モーター回転数 400RPM (回転数は一定)
適応タップ M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12

各タップコレットチャック付属



- ・タップが斜めになったり摩耗が原因でタップが折れる
- ・女性社員に加工を頼みたいがハンドツールでは難しい

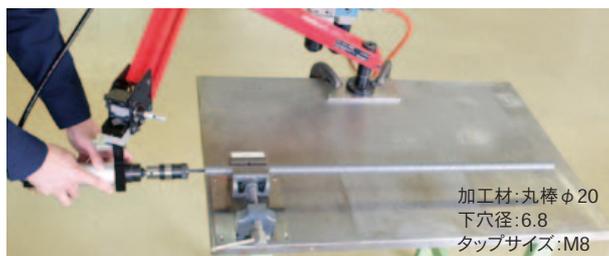
タップ加工デモ動画掲載

エアータッパーWIDE [検索](#)

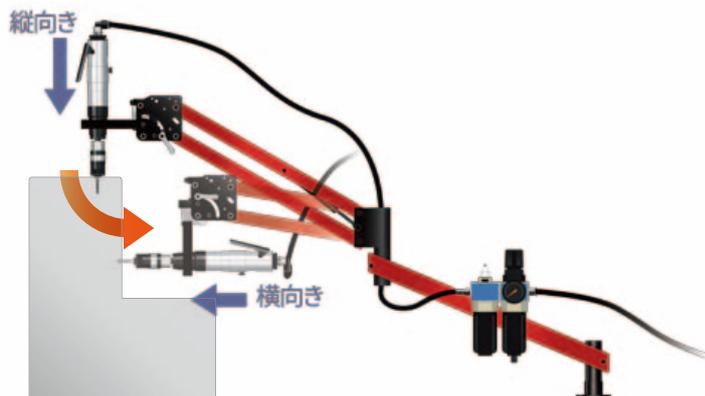
縦・横向き2Wayで水平加工ができる **NEW**

『縦・横向き2Way』タイプはエアモーターの角度を変えて垂直・水平両方の加工ができます。

モーター角度が水平の時は左右フリーアングルで動かせます。



加工材:丸棒φ20
下穴径:6.8
タップサイズ:M8



マグネット付きスタンド **追加オプション**

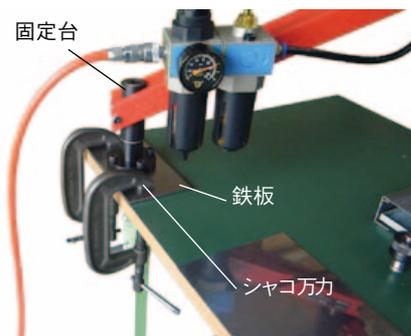
固定台付き永久磁石マグネット。
吸着ON/OFFの切り替えレバーにより、速やかな固定ができます。



シャコ万力を使った固定方法

付属の固定台に大きめの鉄板を取り付け、シャコ万力でしっかり固定すればどこへでも移動できます。

※鉄板は別途ご用意ください。



仕様

名称	エアータッパーWIDE 縦向き1Way		エアータッパーWIDE 縦・横向き2Way	
型式	AW-M8	AW-M12	AW2-M8	AW2-M12
適応タップ	M3~M8	M3~M12	M3~M8	M3~M12
エアーマーター回転数	700RPM (回転数は一定)	400RPM (回転数は一定)	700RPM (回転数は一定)	400RPM (回転数は一定)
付属タップコレットチャック	M3 M4 M5 M6 M8	M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12	M3 M4 M5 M6 M8	M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12
トルク	約17N・m	約24N・m	約17N・m	約24N・m
エアーマーター軸サイズ	モールステーパー B12 (ショート)			
加工範囲・可動範囲	加工範囲 半径約200~900mm、上下480mm		可動範囲 半径約90~980mm	
垂直精度	±1°			
動力源	圧縮空気 6~8kg/cm ² (85~114psi / 0.6~0.8MPa)			
重量	13kg ・ 操作用ガスダンパー ガス反力 500N			
アーム素材	アルミ合金 6063			
エアユニット フィルター付 レギュレーター + ルブリケーター	使用温度範囲	-10~60°C		
	設定圧力範囲	0.5~10kg/cm ² (7~142psi / 0.05~1MPa)		
	ろ過度(μm)	5μm		
	貯油量	125cc タービン油1種 (ISO VG32相当) ※オイルは別途ご用意ください。		
	ドレン方式	セミオートドレン (0.5kg/cm ² 以下で自動排出)		
エア供給口	ハイカブラー プラグ1/4 (ホースサイズ内径φ6.5×外径φ10)			

追加オプション仕様

アダプター付きドリルチャック	
型式	DRILL10
適応ドリルサイズ	φ0.8~10.0
軸テーパサイズ	ジャコブステーパーJT2 (ショート)
ドリルチャック	ユキワ精工製

※ドリルでの穴あけについては、下方向に押しつける強い力が必要なため、不向きです。

マグネット付きスタンド	
型式	MGS400
マグネット吸着力・安全係数	吸着力400kg ・ 安全係数3
重量	約12kg
装着可能な鋼材の厚み	16mm以上

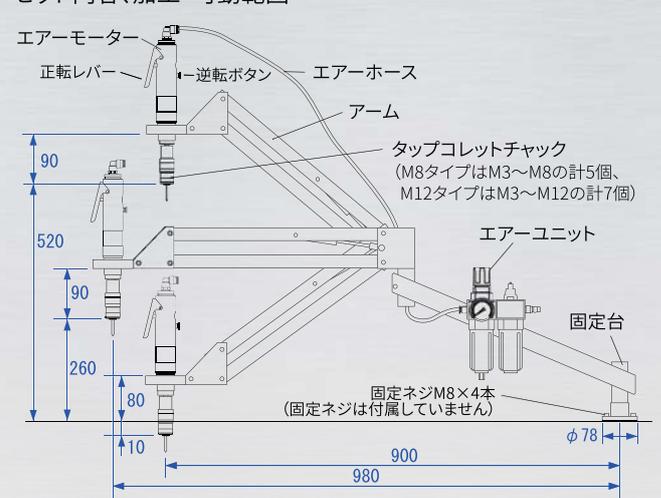
タップサイズ表 (JISメートルねじ)

適応タップ: ハンドタップ、スパイラルタップ、ポイントタップ、ロールタップ

タップコレットチャック	シャンク径(φ) シャンク四角部幅(□)	タップ下穴目安径(mm)
*M1.4~2.6 (注1)	φ3×□2.5	1.1~2.15
M3	φ4×□3.2	2.40
M4	φ5×□4	3.25
M5	φ5.5×□4.5	4.1
M6	φ6×□4.5	5.0
M8	φ6.2×□5	6.8
M10	φ7×□5.5	8.5
M12	φ8.5×□6.5	10.2
*管用1/8インチ (注2)	φ8×□6	8.7 (平行タップ)
*管用1/4インチ (注2)	φ11×□9	11.7 (平行タップ)

*は追加オプション品です。
ユニファイ (インチ)、DIN等のタップは上記メートルねじタップのシャンクサイズと同じであれば使用できます。上記以外のサイズについては、オプション品のアダプター付きドリルチャックをご使用ください。
(注1) M2.6以下のタップ加工も可能ですが、タップが折れやすくなりますので、注意してご使用ください。
(注2) 平行タップ【PS (RP)、PF(G)】以外のテーパ タップ【PT (Rc)、NPT】は、エアータッパーWIDEに深さの位置決め機能が付いていないため不向きです。

セット内容、加工・可動範囲



セット内容

- ・エアユニット (フィルター付きレギュレーター&ルブリケーター)
- ・タップコレットチャック (5個または7個)
- ・エアーマーター ・アーム ・エアホース ・固定台

M8タイプとM12タイプの違いについて

M8タイプとM12では適応タップサイズとエアーマーターの回転数が異なります。

M8タイプ・・・適応タップサイズ M3 M4 M5 M6 M8 エアーマーター回転数 700RPM

M12タイプ・・・適応タップサイズ M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 エアーマーター回転数 400RPM

M8までの小径タップ加工には回転速度が速く作業効率の高いM8タイプ、
M12までの大きなタップ加工には回転速度が落ちますがよりパワーのあるM12タイプが適しています。

詳しくはウェブで

エアータッパーWIDE 🔍 検索

- ・加工動画を掲載
- ・オプションの詳細 等

■商品の仕様は予告なく変更する場合があります。ご了承ください。 ■東栄工業株式会社の許可なくカタログの記事及び画像の全部、一部をわず転載、配布、複製を禁じます。

代理店

TOEI 東栄工業株式会社
http://www.toei-kk.co.jp/

721-0961 広島県福山市明神町1-8-22
TEL(084)921-9777 FAX(084)921-9776