



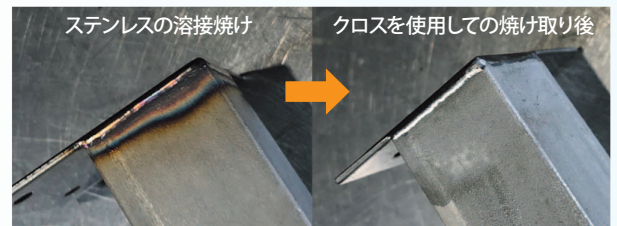
ステンレス溶接焼け取り・ 電解研磨用クロス

SUS溶接焼け取り装置の電極に取り付けて使用。

宇宙服にも使われる高耐久のスーパー繊維を高密度にフェルト化することで、耐久性を格段にUP。

耐酸性、耐熱性、難燃性に優れ、クロスの交換頻度を減らし作業効率UP。

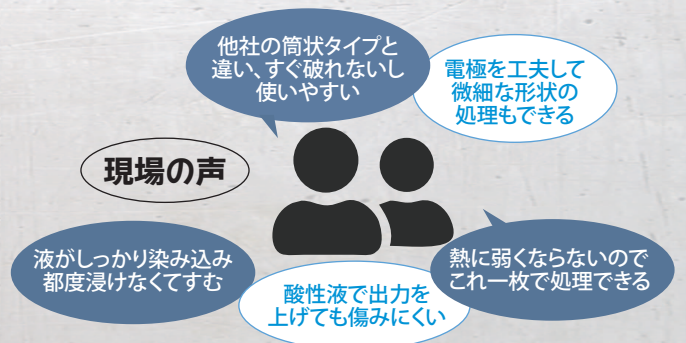
フェルトに厚みを持たせることにより、作業時にスパークしにくくなりました。



メーカー価格の**1/4~半値**で 圧倒的**低ランニングコスト**



メーカー品と同等の**高耐久**



焼け取り装置の電極に取り付けて使用

SUS溶接焼け取り装置の電極に取り付けたクロスに電解液を含ませ、ワークの上を軽くなぞると焼けが除去できます。



仕様

無料サンプル 40×80mm
お問い合わせください

型番	寸法	用途
F-05	40mm幅×2.4t×5M	焼け取り処理全般
F-10	40mm幅×2.4t×10M	
FC-05	40mm幅×1.8t×5M	薄め…コーナーの隅等細かい処理用
FC-10	40mm幅×1.8t×10M	

