



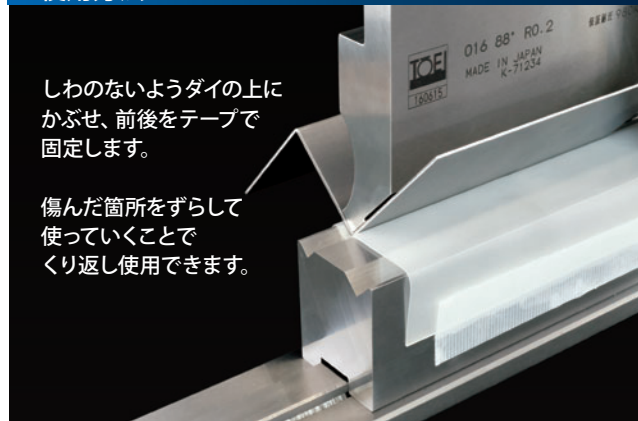
従来のウレタンシートとは一線を画す キズノンウレタン新登場!!

特長

- ・ステンレス、アルミ、カラー鋼板等の、ブレーキ加工で発生する曲げキズ、金型の摩耗および溶着を防ぎます。
- ・耐摩耗性・伸縮性に優れたウレタン素材がV底に引き込まれる引きちぎれの応力を吸収し、高耐久を実現。
- ・ワークにシート素材の圧痕や曲がり角部の微細な波打ちが出ないため、特にSUS鏡面材、アルミ、カラー鋼板に適しています。



使用方法



しわのないようダイの上にかぶせ、前後をテープで固定します。

傷んだ箇所をずらして使っていくことでくり返し使用できます。

既存のウレタンシートを超える伸縮性! 引きちぎれの応力を吸収して耐久性UP

通常加工時と同じTON数・V幅でOK

加圧時は約0.05mmの厚みに圧縮されるため、V幅を広げる必要はありません。

大きなVミゾへの使用例

大きなVミゾへは、ダイの両側からVの肩部へシートをかけて、傷んだシートを内側へ送り込んでいくことで経済的にご使用できます。



① 高耐久を生む要因

伸縮の大きいキズノンウレタンの最大効果として、板材を曲げる時にシートがVミゾの両肩で固定されていても、V底に向かって伸びる量が非常に多いので、Vミゾ両肩部にシートを引きちぎる力がかかりません。これが高耐久を生んでいる最大の要因です。

耐久データ (すべて曲げキズなし)

板材	板厚	角度	V幅	肩R	曲げ回数	シートの状態
SUS	t1.5	90°	V8	R0.5	93回	全く破れず継続使用可
SUS	t1.5	90°	V10	R1.5	200回	全く破れず継続使用可
SUS	t3.0	90°	V25	R0.8	7回	7回目まで切れる
SPCC	t6.0	90°	V63	R5.0	3回	全く破れず継続使用可

仕様

型番	寸法	加圧時厚み
U-05	100mm幅×0.5t×5M	約0.05mm
U-10	100mm幅×0.5t×10M	約0.05mm
適正板厚・材質		
SUS	鉄	アルミ
0.5~1.5mm	0.5~3.2mm	0.5~6.0mm

- ・耐久データはVミゾ肩Rの小さい、条件の悪いダイで行った結果です。
- ・シートをずらさず、一箇所固定しての曲げデータです。傷んだ箇所をずらしていくことで曲げデータ回数の4~5倍使用できます。
- ・板厚に対して適正なV幅をご使用ください。V幅が小さいと耐久性が落ち、V幅・型Rが大きいほど耐久性は向上します。
- ・同じミゾ幅のダイでも、2Vダイより1Vダイの方が肩Rが大きくなり、シートの耐久性は良くなります。(例:1VダイV10の肩R→2R、2Vダイの肩R→0.5R)

【同シリーズ】 ●鉄より強いスーパー繊維をニット編みにした『キズノンシート』 ●SUS6mm等の厚板にも対応する『キズノンスーパー』