

Electric tapping machine

IOE 東栄工業株式会社

# 電動タッパ-*WIDE*

最大加工 **M16**

垂直精度  $\pm 1^\circ$

簡単操作でタップ&エンザート加工

詳しい仕様・加工動画



[www.toei-kk.co.jp/etw.html](http://www.toei-kk.co.jp/etw.html)

直径 **1960** MMの操作範囲で  
大きなワークの加工ができる。

2機種

**EW-M10**

280-840RPM  
M3-M10

**EW-M16**

163-350RPM  
M3-M16



精度  
垂直  
 $\pm 1^\circ$

タップ交換  
工具  
不要

タップ  
深さ  
調整

折損防止  
トルク  
クラッチ

NEW

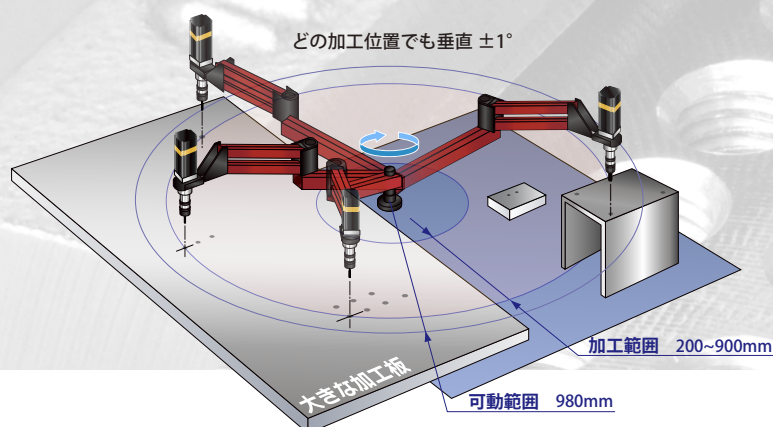
タップ  
&  
**ENSAT**  
エンザート

スピーディーな加工、加工不良品の削減

# ボール盤では加工できない大きなワークに タップ及びエンザート加工

## ■ 垂直精度 ± 1° の正確加工

垂直を保つ機構により、どこへ移動させても垂直精度 ± 1° を保持。360°回転のフリーアーム操作でもタップが斜めにならないため加工不良が出ず、経験の少ない作業中でも正確で安定した加工が簡単に行なえます。



## ■ 直径1960mmの広い可動範囲

ボール盤のポストに当たって加工できない大きなワークから小物まで、柔軟に対応できます。

## ■ 回転速度調整機能

スピードコントローラーによる回転速度調整機能付き

## ■ 安全セーフ機能

過負荷運転時の異常に対してモーターの回転が止まるセーフ機能付き

## ■ 空気を汚さず低騒音

電気が動力源で空気を汚さず、約60dBレベルの低騒音

## ■ 加工深さはタップ径の最大2倍

加工可能なタップ深さはタップ径の最大2倍。  
ワーク厚み32mmの通り穴へのM16タップでもスムーズに加工できます。\*ワーク材質S50Cの弊社テスト

(例) M8タップ → 加工深さ16mm  
M16タップ → 加工深さ32mm

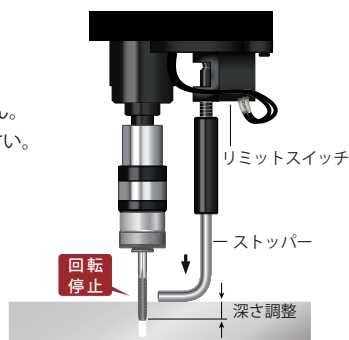
### タクトタイム

| サイズ | タップ深さ | 加工時間 | 材質   | 回転数     |
|-----|-------|------|------|---------|
| M4  | 2.3mm | 2.5秒 | SPCC | 777RPM  |
| M5  | 9mm   | 4秒   | S50C | 622 RPM |
| M16 | 32mm  | 15秒  | S50C | 177RPM  |



## ■ タップの深さ調整機能

深さ調整機能で任意のタップ深さに加工できます。加工深さを設定したストッパーがワークに触れるとリミットスイッチが働き、モーターの回転が停止。加工の都度目測する必要がなく、作業時間の短縮になります。



※オートリバース仕様ではありません。  
逆転ボタン操作でリリースしてください。

## ■ 安全トルククラッチ機構でタップ折れ防止

タップの摩耗等で過負荷がかかったり、誤って止まり穴にタップの先端が底突きをするとタップコレットチャックのクラッチ機構が働き、空転してタップの折損を防ぎます。

## ■ 工具不要のワンタッチタップ交換

クイックチェンジホルダー  
スライドさせて  
タップコレットチャックを  
ワンタッチ脱着。

タップコレットチャック

タップは差し込むだけで  
固定されます。



エンザート加工（追加オプション） **NEW**

電動タッパー WIDEに機械加工用エンザート挿入工具が装着できるようになりました（※注）。エンザートとはナット外径に切られたねじでタッピングを行いながら挿入する埋め込みナットです。樹脂やアルミ等の軟素材に、強度があるナットを前タップ不要で埋め込むことができます。ワークの強度向上、パーツの樹脂化・アルミ化による軽量化等に役立ちます。



**オプション品① エンザートコレットチャック**

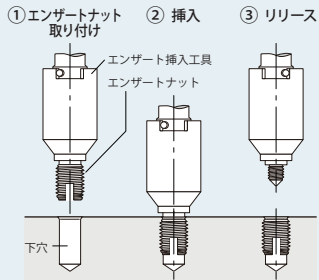


※エンザート専用コレットチャックです。タップは適応できません。

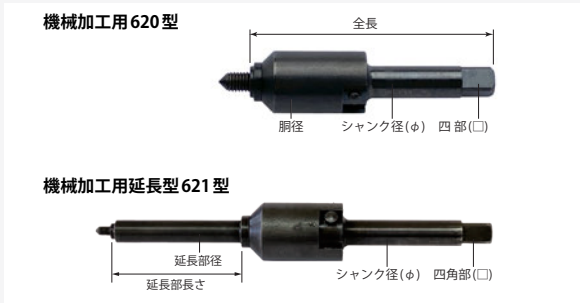
| 型番    | タイプ      | 適応エンザートサイズ | エンザート挿入工具<br>シャンク寸法 |        |
|-------|----------|------------|---------------------|--------|
|       |          |            | 径(φ)                | 四角部(□) |
| EZ-M3 | M2.5～3専用 | M2.5～3     | 8                   | 6.3    |
| EZ-M4 | M4専用     | M4         | 8                   | 6.3    |
| EZ-M5 | M5専用     | M5         | 12.5                | 10     |
| EZ-M6 | M6専用     | M6         | 12.5                | 10     |
| EZ-M8 | M8専用     | M8         | 12.5                | 10     |

・トルククラッチ付き

エンザート挿入手順…前タップ加工不要



**オプション品② エンザート挿入工具**

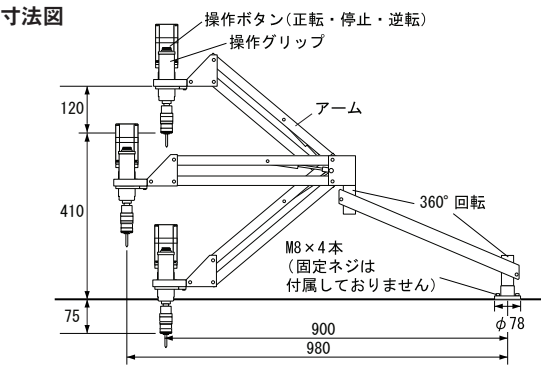


| サイズ  | シャンク寸法 |        | 機械加工用620型 |    |    | 機械加工用延長型621型 |           |          |
|------|--------|--------|-----------|----|----|--------------|-----------|----------|
|      | 径(φ)   | 四角部(□) | 型番        | 胴径 | 全長 | 型番           | 延長部<br>長さ | 延長部<br>径 |
| M2.5 | 8      | 6.3    | 620-025   | 18 | 78 | 621-025      | 40        | 7        |
| M3   | 8      | 6.3    | 620-030   | 18 | 78 | 621-030      | 40        | 7        |
| M4   | 8      | 6.3    | 620-040   | 18 | 78 | 621-040      | 40        | 7        |
| M5   | 12.5   | 10     | 620-050   | 24 | 95 | 621-050      | 50        | 9        |
| M6   | 12.5   | 10     | 620-060   | 24 | 95 | 621-060      | 50        | 10       |
| M8   | 12.5   | 10     | 620-080   | 24 | 95 | 621-080      | 50        | 12       |

- ①エンザート挿入工具のサイズ毎にコレットチャックが必要です。各コレットチャックは工具サイズ毎の許容トルク値に設定されています。シャンク径が同じであっても、適応サイズ以外のエンザート工具は安全トルククラッチ機構が作動せず工具の折損につながるため、使用しないでください。
- ②深さ調整機能がないエアータッパー WIDEには使用しないでください。

電動タッパー WIDE 仕様（電源：単相200V）

| 型式            | EW-M10                | EW-M16                         |
|---------------|-----------------------|--------------------------------|
| 付属タップコレットチャック | M3 M4 M5 M6 M8 M10    | M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 M14 M16 |
| モーター回転数       | 280～840RPM            | 163～350RPM                     |
| 定格出力          | 400W                  | 800W                           |
| トルク           | 約6.8～13.6N・m          | 約35～70N・m                      |
| 重量            | 約12kg                 | 約13kg                          |
| 使用電源          | 単相交流 50/60Hz・電圧200V   |                                |
| 加工範囲          | 半径約200～900mm          |                                |
| 可動範囲          | 半径約90～980mm、上下485mm   |                                |
| 垂直精度          | ±1°                   |                                |
| アーム素材         | アルミ合金 6063            |                                |
| 使用環境          | 0～40℃・湿度85%以下（結露なきこと） |                                |



## アダプター付きドリルチャック オプション品

面取り、特殊シャンク径のタップ等に。



面取りカッター装着例

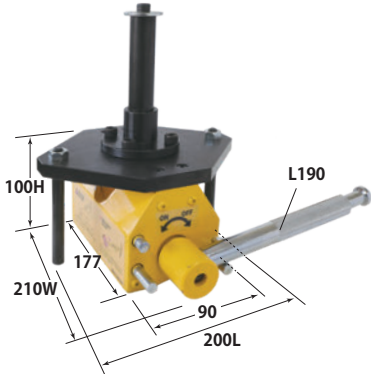


| 型式       | DRILL10                 | DRILL13          |
|----------|-------------------------|------------------|
| 適応シャンク径  | Φ0.8～10.0               | Φ1.2～13.0        |
| 軸テーパーサイズ | ジャコブステーパー<br>JT2 (ショート) | ジャコブステーパー<br>JT6 |
| ドリルチャック  | ユキワ精工製                  | ユキワ精工製           |

※ドリルでの穴あけは、下方向に押しつける強い力が必要なため非推奨

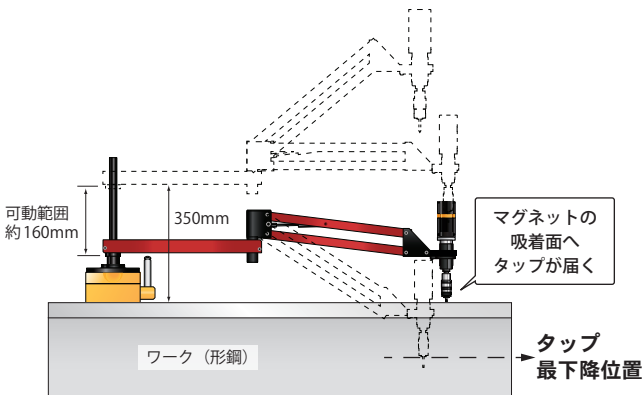
## マグネット付きスタンド オプション品

固定台付き永久磁石マグネットスタンド。  
吸着ON/OFFの切り替えレバーにより速やかな固定ができます。



|               |                             |
|---------------|-----------------------------|
| 型式 / 適応機種     | MGS400S 適応機種: EW-M10、EW-M16 |
| マグネット吸着力・安全係数 | 吸着力400kg ・ 安全係数3            |
| 重量            | 約12kg                       |
| 使用条件          | 吸着鋼材の厚み9mm以上                |

### マグネット吸着面へのタップ加工対策に



## 特殊用途タップコレットチャック オプション品

M2.6以下のタップは折れやすくなりますのでご注意ください。

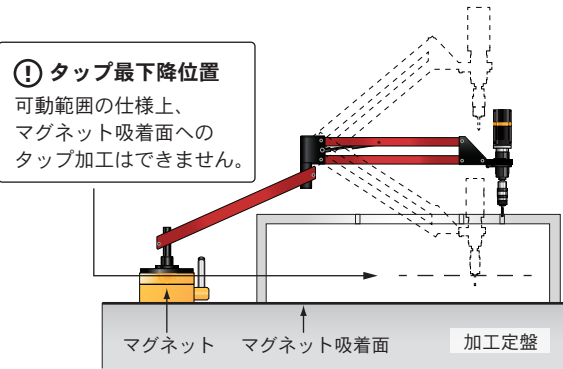
| M1.4～M2.6共通タップコレットチャック | 型番               | TKM2 |
|------------------------|------------------|------|
| 適応タップ                  | JIS M1.4～M2.6タップ |      |
| シャンク径                  | Φ3×□2.5          |      |

| 管用1/8インチタップコレットチャック | 型番                                                              | TK1/8 |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------|-------|
| 適応タップ               | 管用1/8インチ平行タップ 【PS (RP) PF (G)】<br>管用1/8インチテーパータップ 【PT (Rc) NPT】 |       |
| シャンク径               | Φ8×□6                                                           |       |

| 管用1/4インチタップコレットチャック | 型番                                                              | TK1/4 |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------|-------|
| 適応タップ               | 管用1/4インチ平行タップ 【PS (RP) PF (G)】<br>管用1/4インチテーパータップ 【PT (Rc) NPT】 |       |
| シャンク径               | Φ11×□9                                                          |       |

### マグネット付きスタンド使用例

加工定盤などにタッパー WIDEを固定することで  
今まで加工困難だったワークへのタップ加工が可能となります。



## マグネット付きロータイプ 電動タッパー WIDEセット NEW



詳しくはWEBへ

ワーク面と平行に設置された下部アームにより、マグネット吸着面へのタップ加工ができます。  
アームがワークに接触する場合、アームをポストの上部に固定して干渉を防げます。  
マグネット吸着面へのタップ加工をする場合は左図に示している『マグネット付きロータイプ電動タッパーWIDEセット』をお勧めします。

|       |                                          |
|-------|------------------------------------------|
| 型式    | EW-M10H、EW-M16H                          |
| セット内容 | ・電動タッパー WIDE (ロータイプ)<br>・マグネット (ロータイプ専用) |

<http://www.toei-kk.co.jp/etw.html>

東栄工業 タッパー

**TOEI 東栄工業株式会社**

721-0961 広島県福山市明神町1-8-22  
TEL(084)921-9777 FAX(084)921-9776

■東栄工業株式会社の許可なくカタログの記事及び画像の全部、一部を問わず転載、配布、複製を禁じます。■商品の仕様及び外観は予告なく変更されることがあります。

代理店